



Feron, a.s.
Steel Servis Centrum
Plzeňská 18
709 65 Ostrava

Vyhlásenie o parametroch

č. SDP_01_2014/v.02

podľa prílohy III Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č. 305/2011/EÚ (CPR)

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: SDP-SSC-S235JRH

Zvárané duté profily z konštrukčných nelegovaných ocelí tvárnené za studena kvality S235JRH (1.0039) podľa ČSN EN 10219-1:2006

- Profily obdĺžnikového prierezu v rozsahu 40 x 20 mm až 100 x 60 mm
 - Profily štvorcového prierezu v rozsahu 20 x 20 mm až 80 x 80 mm
 - Profily kruhového prierezu v rozsahu 32 až 102 mm
- Všetky prierezy v hrúbkach od 1,2 do 4,0 mm

Zamýšľané použitie: nosné konštrukčné prvky k výrobe kovových dielcov, ocelových a železobetónových konštrukcií

Výrobca: Feron, a.s., SSC
Plzeňská 18, 709 65 Ostrava, Česká republika
IČ: 26440181

Spĺnomocnený zástupca: nebol určený

Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: 2+

Názov a identifikačné číslo notifikovanej osoby:
č. 1020 Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. (TZUS),
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek,
pobočka Ostrava, U Studia 14, 704 00 Ostrava

Notifikovaná osoba č. 1020 TZÚS vykonala:

- počítateľnú inšpekciu výrobného závodu a riadenia výroby
- priebežný dohľad, posúdenie a hodnotenie riadenia výroby

v systéme 2+ a dňa 21. januára 2014 vydala Osvedčenie o zhode riadenia výroby - certifikát č. 1020 – CPR – 070046633.

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Medzné odchýlky rozmerov a tolerancie tvaru	Viz kap. 6, tab. 2 EN 10219-2	EN 10219-2
Ťažnosť (v priečnom smere)	min. 24 % Pre hrúbky > 3 mm a veľkosti profilu D / T < 15 (kruhový prierez) a (B + H) / 2T < 12,5 (štvorcový a obdĺžnikový prierez) je minimálna ťažnosť znížená o 2. Pre hrúbky ≤ 3 mm je minimálna hodnota ťažnosti 17%.	EN 10219-1
Pevnosť v ťahu	max. 360 - 510 MPa	EN 10219-1
Medza klzu	min. 235 MPa	EN 10219-1
Zvariteľnosť	CEV max. 0,35 %	EN 10219-1
Vhodnosť pre pozinkovanie	NPD	EN 10219-1

Parametre výrobku sú v zhode s parametrami deklarovateľnými v tabuľke.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

V Prahe, dňa 1.12.2016


Ing. František Kopřiva
Predseda predstavenstva a generálny riaditeľ